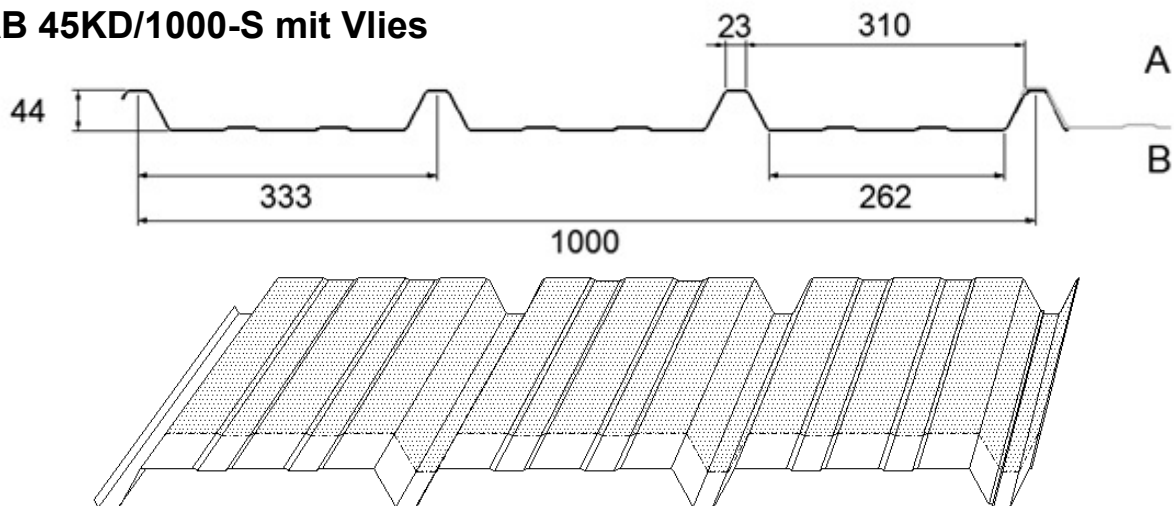


TECHNISCHES DATENBLATT

SAB 45KD/1000-S mit Vlies



Überlappungsstoß erste 100 mm und Längsstoß Vliesfrei Produzierbar

Stärke	Gewicht
0,63 mm	6,18 kg/m ²
0,75 mm	7,36 kg/m ²
0,88 mm	8,64 kg/m ²
1,00 mm	9,81 kg/m ²

STAHLGÜTE

Streckgrenze mindestens 280 N/mm², Zinkschicht kann Z, AZ, ZA oder ZM sein.

NACHHALTIGKEIT

Umweltrelevante Produktion Informationen werden veröffentlicht auf [SAB-Website](https://www.sabprofil.nl).

QUALITÄTSKONTROLLE

Die Profile unterliegen einer werkseigenen und externen Produktionskontrolle.

BRANDVERHALTEN

Nicht brennbar Klasse A2 gemäß DIN EN 13501-1 für Beschichtungssystemen bis 65 µm

STÜTZWEITEN

Sind abhängig von Windlasten, Durchbiegungsbeschränkungen und Sicherheitsbeiwerte.
Siehe SAB-Belastungstabellen.

NORMIERUNG

CE-Markierung und Leistungserklärung gemäß EN 1090

Toleranz gemäß PPA-Europe Qualitätsrichtlinien

Stahldicke: EN 10143 dient als Grundlage für die Dickentoleranzen und wird nur auf den Stahlkern angewendet, Zinkschicht und organische Beschichtung ausgenommen.

IJsselstein, August 2026